

STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA ZIMNO

Gatunek		Przeznaczenie
PN	W.nr	
NC6	-	<i>Stosuje się na narzędzia do przeciągania rur, na płyty tnące, wykrojniki, narzędzia do drewna, przyrządy pomiarowe.</i>
NC10	-	<i>Stal chromowa na narzędzia do cięcia o wysokiej wydajności, noże do cięcia blach, narzędzia do gwintowania, ciągadła do drutu, rolki formujące wykrojniki, pierścienie do przecinania, noże, przebijaki, sprawdziany, duża odporność na ścieranie.</i>
NC11	1.2080	<i>Ciągadła, wykrojniki, gwintowniki, noże, matryce, stemple.</i>
NC11LV	1.2379	<i>Najwyższej jakości chromowa stal narzędziowa do narzędzi do cięcia o wysokiej wydajności, gdzie jest wymagana większa ciągliwość, jak: przeciągacze, frezy, rozwiertaki, wykrojniki, narzędzia tnące. Narzędzia do wytłaczania i głębokiego tłoczenia, wyciskania na zimno. Bardzo dobra hartowność, odporność na ścieranie, mała skłonność do odkształceń. Większa trwałość od NC10 dzięki molibdenowi i wanadowi.</i>
NMV	1.2842	<i>Sprawdziany, gwintowniki i narzynki, wykrojniki, noże, stemple.</i>
NW1	1.2414	<i>Noże do drewna i papieru, wiertła, spirale, piły, stemple.</i>
NZ3	1.2550	<i>Przebijaki, przecinaki, matryce, stemple, narzędzia do drewna.</i>
N8E	1.1525	<i>Noże, sprężyny, formy kuźnicze, narzędzia do drewna, walce</i>
N9E	1.1830	<i>Przebijaki, gwintowniki, narzędzia do obróbki wiórowej metali</i>
N12E	1.1663	<i>Pilniki, stemple, rozwiertaki, frezy, narzędzia do twardych kamieni</i>

STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA GORĄCO

Gatunek		Przeznaczenie
PN	W.nr	
WCL	1.2343	<i>Stal narzędziowa, stopowa. Używana na formy do odlewów ciśnieniowych, wkładki matrycowe, na bardzo obciążone części pras, narzędzia do wyciskania. Na wkładki do form do tworzyw sztucznych kiedy konieczna jest trwałość i polerowana powierzchnia. Stal o dużej hartowności i odporności na odpuszczanie podczas pracy.</i>
WCLV	1.2344	<i>Stal narzędziowa, stopowa do pracy na gorąco przeznaczona na matryce i stemple do wyciskania, walce oporowe, narzędzia do wyciskania wyrobów z aluminium. Wkładki form do odlewania metali. Stal o dużej hartowności i odporności na odpuszczanie podczas pracy.</i>
WNL	1.2713	<i>Kowadła, stemple, matryce kuźnicze.</i>
WNLV	1.2714	<i>Popularna stal na stemple i matryce do kucia na gorąco, kowadła do młotów i pras o dużych wymiarach i głębokich wykrojach. Na wkładki matrycowe gdy potrzebna jest większa wydajność niż WNL (1.2713).</i>

STAL NARZĘDZIOWA SZYBKOTNĄCA

Gatunek		Przeznaczenie
PN	W.nr	
SW7M	1.3343	<i>Najpopularniejsza stal szybko tnąca o dobrej ciągliwości, udarności i odporności na ścieranie. Stosowana na narzędzia narażone na skręcanie, do obróbki materiałów ciągliwość wytrzymałości powyżej 830 MPa, jak rozwiertaki narzędzia do nacinania gwintów, wiertła spiralne.</i>
SW18	1.3355	<i>Noże, frezy, wiertła, brzeszczoty pił.</i>
SK10V	1.3207	<i>Wysoko wydajne frezy, noże tokarskie i frezerskie.</i>

STAL NIERDZEWNA MARTENZYTYCZNA

Gatunek		Przeznaczenie
PN	W.nr	
4H13	1.4034	<i>Stal stopowa, chromowa odporna na korozję, stosowana na narzędzia skrawające i tnące, pomiarowe, łożyska, tłoki, sprężyny. Nie nadaje się do spawania.</i>
H17N2	1.4057	<i>Narzędzia, zawory, ślimaki w przemyśle spożywczym i mleczarskim.</i>

STAL CIĄGNIONA W ASORTYMENCIE:

<ul style="list-style-type: none"> - stal konstrukcyjna - stal narzędziowa - stal automatowa - stal do nawęglania - stal do azotowania - stal nierdzewna(stopowa) - stal walcowana

STAL ŻARODPORNA

Gatunek		Przeznaczenie
PN	W.nr	
H6S2	-	<i>Części nożne i szyny, kołpaki i rury pieców przemysłowych i kotłów parowych.</i>
H25T	-	<i>Części mechaniczne pieców, skrzynki do wyżarzania, osłony.</i>
H13JS	1.4724	<i>Części kotłów parowych i pieców przemysłowych.</i>
H23N18	1.4843	<i>Silnie obciążone części aparatury przemysłowej.</i>
H25N20S2	1.4841	<i>Silnie obciążone elektryczne urządzeń, kosze do wypalania porcelany itp.</i>

STAL DO ULEPSZANIA CIEPLNEGO

Gatunek		Przeznaczenie
PN	W.nr	
-	1.2311	<i>Najbardziej popularna stal na wkładki i korpusy form do przetwórstwa tworzyw sztucznych, na korpusy form ciśnieniowych i tłoczników. Dostarczana jako wstępnie obrobiona cieplnie. Nie wymaga późniejszej obróbki cieplnej, unika się ryzyka powstania wad hartowniczych. Dobra do chromowania i azotowania w celu uzyskania wysokiej jakości powierzchni. Duża podatność na obróbkę maszynową. Łatwe teksturowanie, bardzo dobra polerowalność lepsza niż gatunku 1.2312.</i>
40H 41Cr4	1.7035	<i>Stal o średniej hartowności, stosowana na części o grubości do 40 mm, np: silnie obciążone wały, przekładnie zębate, tuleje, osie, korpusy przyrządów i form o większej trwałości.</i>
40HM 42CrMo4	1.7225	<i>Koła zębate, wały, wirniki</i>
36HNM	1.6511	<i>Wały, korbowody, pomp i pras, części sterujące, pierścienie.</i>
30HGS	-	<i>Czopy, wały, wrzeciona, rolki, tuleje, kołnierze, dźwignie, koła zębate.</i>
35HGS	-	

STAL DO NAWĘGLANIA

Gatunek		Przeznaczenie
PN	W.nr	

16HG	1.7131	<i>Stal stopowa do nawęglania, na części narażone na większe obciążenia, wałki rozrządu, ślimaki, sworznie, wrzeciona, kolumny i stemple. Odporna na ścieranie.</i>
20HG	1.7147	
18HGM	1.7262	<i>Części o dużej wytrzymałości rdzenia-koła zębate, wały.</i>
18HGT	-	<i>Części wysokoobciążone o dużej wytrzymałości.</i>
18H2N2	1.5920	<i>Koła zębate, przekładnie o b. dużej wytrzymałości i ciągliwości.</i>

STAL SPRĘŻYNOWA

Gatunek		Przeznaczenie
PN	W.nr	
50HS	-	<i>Resory, sprężyny do pojazdów mechanicznych, amortyzatorów, dławików, sprężyny zaciskowe.</i>
50HF	1.8159	
65G	1.1260	<i>Sprężyny o małych przekrojach i podkładki sprężynujące.</i>

STAL DO AZOTOWANIA

Gatunek		Przeznaczenie
PN	W.nr	
38HMJ	1.8509	<i>Części konstrukcyjne o dużej twardości powierzchni.</i>

STAL ŁOŻYSKOWA

Gatunek		Przeznaczenie
PN	W.nr	
ŁH15	1.3505	<i>Pierścienie, wałki, kulki, igły łożysk tocznych.</i>

POZOSTAŁE GATUNKI STALI W OFERCIE

Gatunek		Przeznaczenie
PN	W.nr	
18G2A	1.0562	<i>Konstrukcje spawane i zgrzewane prac. w obniżonych temp.</i>
45	1.0503	<i>Stal o dużej wytrzymałości i znacznej ciągliwości, stosowana w stanie normalizowanym i ulepszonym, a także hartowanym powierzchniowo, na części maszyn średnio obciążone i odporniejsze na ścieranie, jak wały korbowe, osie, wrzeciona, wirniki średnio obciążone i koła zębate. Dobra na korpusy przyrządów i form do przetwórstwa tworzyw sztucznych, elementy pomocnicze narzędzi jak płyty podstawowe, podkładki.</i>